CONTADOR INTELIGENTE DE CÉDULAS MENNO

MANUAL DE INSTRUÇÕES

LEIA COM ATENÇÃO

Menno

PREFÁCIO

Obrigado por utilizar o CONTADOR INTELIGENTE DE CÉDULAS MENNO. Este é um contador inteligente com detector de cédulas falsificadas, empregando tecnologia de processamento digital. Ele é adequado para EURO, DOLAR AMERICANO e REAIS. O Design estruturado e sua performancena detecção de cédulas falsas são excepcionais.

Para fazer melhor uso da capacidade deste contador de cédulas e das funções de detecção de cédulas falsas, por favor leia este manual cuidadosamente antes de usar.

CONTEÚDO

Desempacotando..... 02

Instruções Exteriores 02

Instruções de operações 04

Seleção de opções de detecção cédulas falsas 07

Setup do sensor de detecção de cédulas falsas 08

Soluções de problemas 09

Como ajustar o alimentador 10

Como trocar peças de reposição 11

Instruções para manutenção 11

Especificações 12

DESEMPACOTANDO

Confira se a aparência da máquina está em boas condições e com todos acessórios. Dentro da caixa deverá ter o seguinte:

Contador Cédulas

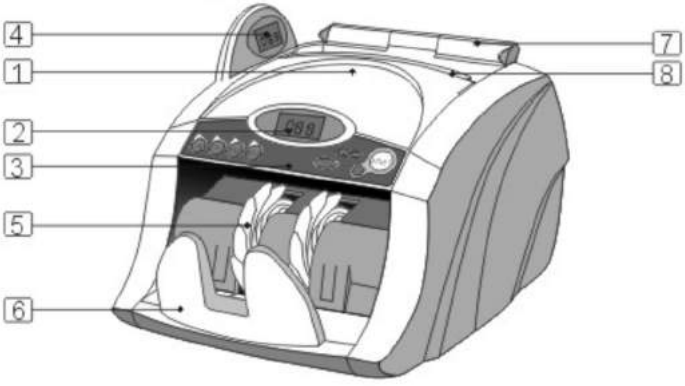
Cabo de Energia

Manual do usuário

Pincel para limpeza

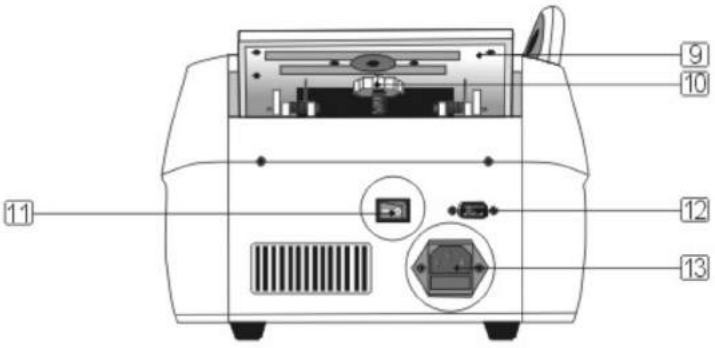
Fusível

INSTRUÇÕES EXTERIORES



1. **Cobertura Superior**
2. **Display de Configurações**
3. **Painel de Operações**
4. **Display de Contagem**
5. **Coletor Giratório de Cédulas**
6. **Suporte de Cédulas**
7. **Fenda de Alimentação de Cédulas**
8. **Alça para Transporte**

VISÃO TRASEIRA



9 **Bandeja para Cédulas**

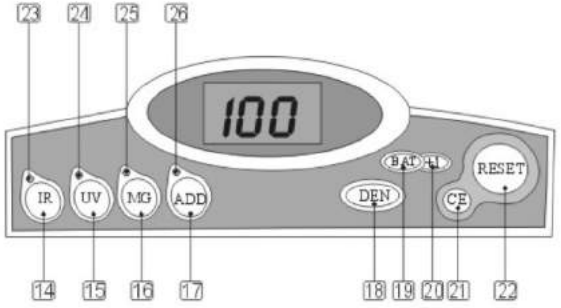
10 **Parafuso para ajuste de Espessura**

11 **Botão Liga/Desliga**

12 **Interface para Display Externo**

13 **Conector para cabo de Energia**

PAINEL DE OPERAÇÕES



14 **Tecla Infra-vermelho**

15 **Tecla Ultra-violeta**

16 **Tecla Magnetismo**

17 **Tecla Acumulativa**

18 **Tecla Densidade**

19 **Tecla Lote**

20 **Tecla +1**

21 **Tecla Limpeza**

22 **Tecla Reset**

23 **Led Infra-Vermelho**

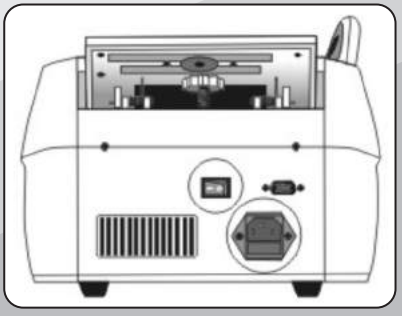
24 **Led Ultra-violeta**

25 **Led Magnetismo**

26 **Led Acumulativo**

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

1. Insira o plug do cabo de energia dentro do socket. Se você possui um display externo, conecte na interface para display externo na parte traseira do contador. Ligue o contador, o display de contagem e o display de configurações mostrarão "0". Se for mostrado outro símbolo, por favor verifique o problema de acordo com As Soluções de Problemas na página 9 do manual.



Para assegurar sua segurança, o socket elétrico deverá estar adequadamente conectado (aterrado).

2. Para evitar erros de contagem, deverão ser eliminados antes da contagem:

A. Cédulas consertadas com papel branco;
B. Cédulas que foram molhadas;
C. Cédulas com fitas;
D. Cédulas rasgadas ou com pedaços faltando.

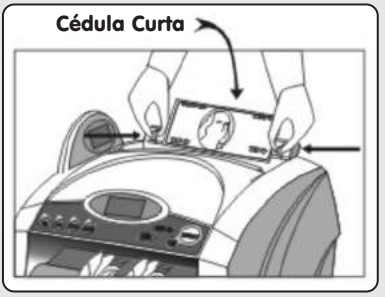
CONTAGEM RÁPIDA

Quando você precisar contar cédulas sem detectar cédulas falsificadas, ligue o conector e desligue todos os leds para detecção de cédulas falsas, então faça uma pilha de cédulas de valor igual colocando-as inclinadas dentro da bandeja de alimentação (conforme figura 1), a máquina irá contar as cédulas automaticamente.

Depois de todas as cédulas da bandeja de alimentação serem contadas, o valor/número é apresentado no display e no display de configuração apresenta a quantidade de cédulas. Retire as cédulas do suporte de cédulas. Antes de iniciar cada contagem, o número apresentado no display será limpado, e a nova contagem será iniciada.

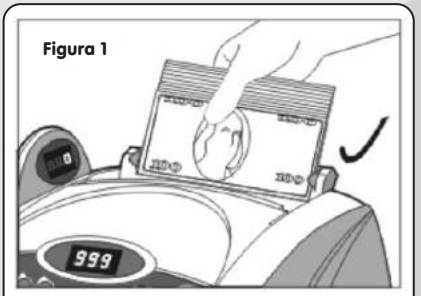
CONTANDO CÉDULAS CURTAS (menores)

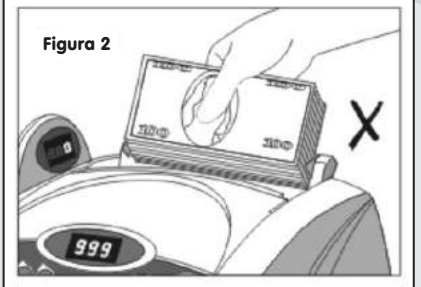
Este contador de cédulas é projetado para vários tipos de cédulas, podendo ajustar a bandeja de alimentação para cédulas menores. Quando contar cédulas menores, o usuário deverá ajustar a largura da bandeja de alimentação de acordo com a largura das cédulas, conforme ilustrado na figura ao lado.



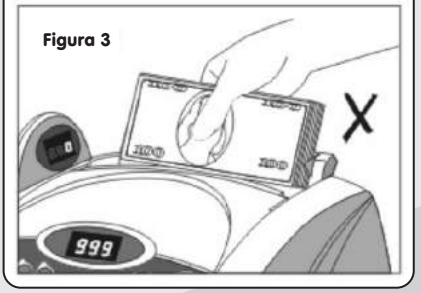
MÉTODOS CORRETOS PARA OPERAÇÃO DE CONTAGEM

Antes de contar as cédulas, você deve primeiro organizar separadamente as cédulas de acordo com os valores e eliminar cédulas defeituosas, rasgadas, coladas e introduzir as cédulas inclinadas dentro da bandeja de alimentação. Aperte os maços de cédulas para depois espalhar antes de colocar inclinadas na bandeja. Então coloque as cédulas na bandeja de alimentação.

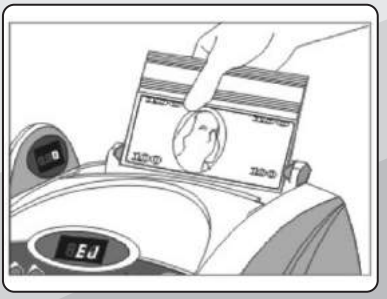




A operação demonstrada na Figura 1 é correta enquanto as operações demonstradas nas Figuras 2 e 3 estão erradas. Na Figura 2, a direção da inclinação está errada, e na Figura 3, as notas não estão inclinadas.



ATENÇÂO: quando o display de contagem piscar e o display de configuração mostrar «EJ», indica que ocorreu um erro, por favor retire as notas do suporte de cédulas e coloque-as novamente na bandeja de alimentação (conforme demonstrado na figura) para recontagem.



DISPLAY ACUMULATIVO

Quando você precisar do display acumulativo, pressiona o botão «ADD» no painel, e o Led deverá acender. Então a máquina começará a contagem com base no número original apresentado no display. Depois da contagem terminar, o número será mostrado no display e o somatório de várias contagens. Quando o display acumulativo chegar a 999+1, o número apresentado no display será resumido para 0.

CONTANDO LOTES

Quando você precisar contar lotes, pressione o botão «BAT» e o número 100 é mostrado no display de configurações, e a máquina entrará no modo de contagem de lotes, o número de contagem de lotes é 100. Cada vez que você pressionar o botão «BAT», 100, 50, 20, 10, 5, e branco serão mostrados no display repetidamente. Se o display mostrar branco, o modo de contagem de lote estará desativado. Se você pressionar +1, o número do lote será acrescido com 1 automaticamente. O número de contagem de lote poderá ser de 1 a 999. Coloque as cédulas na bandeja de alimentação, e a máquina contará automaticamente. Quando as cédulas que estiverem no suporte de cédulas equivalerem ao número do lote, a máquina irá parar automaticamente. Se você desejar repetir a contagem do lote, você somente precisará retirar as cédulas do suporte de cédulas, e a máquina iniciará automaticamente a repetição da contagem do lote.

ATENÇÃO: **Se você não usa a função de lote, pressione a tecla «CE» para cancelar a função e o display de configuração não mostrará nada, senão a máquina sempre estará no modo de contagem do lote.**

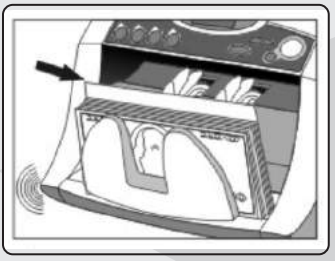
SELEÇÃO DE TIPOS DE CÉDULAS

Para configurar o contador para contagem e detecção pressione a tecla DEN sucessivamente até o visor mostrar uma das opções desejadas:

-EUR = Euro
- BRL = Reais
-USD = Dólar
-ESL = Cédulas azuis

A opção ESL é recomendada para contagem das cédulas de R$2,00 e R$ 5,00.

SELEÇÃO DE OPÇÃO PARA DETECÇÃO DE CÉDULAS FALSIFICADAS



Com diversas opções para detecção de falsificação, o contador de cédulas poderá identificar cédulas falsas. O usuário poderá selecionar opções de detecção e ajuste de sensibilidade de acordo com os requerimentos das cédulas para contar.

Quando encontrar cédulas falsificadas, a máquina irá parar imediatamente e um sinal sonoro será emitido e a cédula com suspeitas de falsificação ficará elevada. A máquina irá contar as cédulas depois que a cédula falsa for eliminada e pressionar a tecla «RESET».

1.FUNÇÃO INFRA-VERMELHO

Pressione a tecla «IR», o led irá acender, enquanto esta função estiver ativa. O contador irá conferir se existe tinta infra-vermelho nas cédulas contadas.

2. FUNÇÃO ULTRA VIOLETA

Pressione a tecla «UV», o led irá acender enquanto está função estiver ativa. O contador irá conferir o aspecto ultra-violeta das cédulas contadas.

3. FUNÇÃO MAGNETISMO

Pressione a tecla «MG», o led irá acender enquanto esta função estiver ativa. O contador irá conferir se existe tinta magnética nas cédulas contadas.

4. DETECÇÃO DA LARGURA DAS CÉDULAS

Se cédulas menores estiverem misturadas na pilha de cédulas, a máquina irá parar quando encontrar uma cédula estreita, e emitindo aviso sonoro, e «ED» será mostrado no display de configuração. A cédula menor ficará em cima, no suporte de cédulas. A margem mínima de detecção, precisão de detecção que pode ser identificada é 3mm, que pode ser ajustada para 8mm se necessário. A precisão de largura da cédula regulada de fábrica é 5mm. Somente com a função «IR» ou «MG» ativada, o contador poderá inspecionar a largura das cédulas.

CONFIGURAÇÃO
SETUP DE DETECÇÃO DE CÉDULAS FALSIFICADAS

1. Pressione a tecla «UV» e ligue a máquina, os seguintes códigos serão apresentados no display:

Display de Configuração	Display de contagem	Significado
Jd-	-5-	Ajuste de parametros de precisão de largura.
JF-	-4-	Ajuste/ Regulagem
JS-	-3-	Ajuste da Sensibilidade

2. Pressionando a tecla «MG» ou «ADD», você poderá trocar as funções de ajustes. O parâmetro mostrado no display de configuração é o parâmetro atual, pressionando a tecla +1 você aumenta a sensibilidade, pressionando a tecla «BAT» você reduz a sensibilidade, e pressione a tecla «RESET» para sair.

3. Pressione a tecla «IR» e ligue a máquina, será apresentado «dEF» no display de contagem e «-H-» será mostrado no display de configuração, que significa que a máquina recuperou a configuração de fábrica. Pressione a tecla «RESET» para sair.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

1. A máquina iniciará um auto-teste de performance quando for ligada. Se for apresentada alguma mensagem de erro no display de configuração, normalmente isto é causado porque o sensor bloqueou alguma nota ou está sujo. Então use o pincel para limpar suavemente a sujeira no sensor ou remova a cédula, e então reinicie o contador.

Mensagem de Erro	Causa Provável	Solução
E00	Sensor	Abra a cobertura superior e mude o sensor ou a lâmpada ultra-violeta.
E10	Sensor alimentação de cédulas	Retire as cédulas e limpe completamente a sujeira
E11	Sensor de recebimento de cédulas	Retire as cédulas e limpe completamente a sujeira
E30	Sensor de contagem esquerdo	Igual ao anterior, ou aponte os eixos do feixo de luz
E31	Sensor de contagem direito	Igual ao anterior
E50	Sensor de velocidade de rotação	Limpe o código e o sensor ou substitua a correia de borracha
E80	Falha na memória interna	Restaure as configurações de fábrica

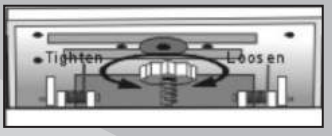
Se o problema persistir entre em contato com a Assistênica Técnica Autorizada Menno.

2. MENSAGEM DE ERRO E SOLUÇÃO

Se for apresentada alguma mensagem de erro no display de configuração durante o curso da contagem, você pode utilizar alguma das soluções depois que a máquina parar.

Mensagem de Erro	Causa e Soluções
Eh	Cédula dobrada ou incompleta. Remova-a e pressione «RESET» para continuar contando.
EJ	Algumas cédulas grudadas ou sobrepostas. Retire as cédulas e conte novamente. Se a mensagem EJ repetir-se diversas vezes, é sinal de que é necessário fazer um ajuste vertical (espessura).
ES	Cédulas muito inclinadas, pressione RESET para continuar a contagem.
Ed	Algumas cédulas não estavam conforme o tamanho, retire-as e pressione RESET para continuar.
F-P F-F F-C F-1 F-2 F-3	Cédulas com suspeita de falsificação, remova-as e pressione RESET para continuar a contagem. Se for detectadas cédulas falsas com frequência (considerando que você está usando cédulas verdadeiras), você deve ajustar a sensibilidade para um nível menor.

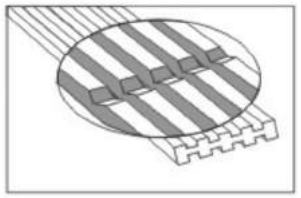
COMO AJUSTAR O ALIMENTADOR



Quando a contagem não estiver precisa, você pode resolver o problema ajustando verticalmente a espessura assim como a distância da fatia de resistência e as engrenagens de tração de cédulas (sentido horário para apertar e sentido anti-horário para aliviar). Então você pode segurar uma cédula com a mão, se você sentir que o contador puxou, a máquina está regulada.

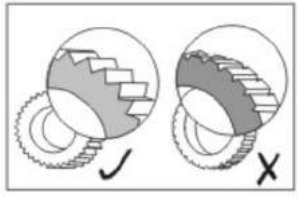
DESGASTE DE PEÇAS

1. Quando a fatia de resistência estiver seriamente desgastada encaminhe o contador para uma Assistência Autorizada.



Fatia de resistência seriamente desgastada

2. Engrenagens de tração desgastadas provocam imprecisão na alimentação e contagem das cédulas, assim você deverá substitui-las. Encaminhando o contador para uma Assistência Autorizada.



Engrenagem de tração nova e desgastada

INSTRUÇÕES PARA MANUTENÇÃO

1. Se a temperatura estiver menor que 20°C, por favor ligue a máquina e aguarde por 3 minutos antes de contar.

2. A máquina deve ser operada em locais com boa ventilação e deve ser mantido afastado do sol e de campos magnéticos.

3. O cabo de força do contador deve ser inserido em rede elétrica com aterramento.

4. O contador de cédulas Menno Dp6100 não é bivolt. As máquinas são enviadas em 110V ou 220V conforme a rede elétrica onde serão ligadas. A variação de energia da rede elétrica não pode ser superior a 10%. Verifique a voltagem do equipamento antes de ligar a energia elétrica. A ligação incorreta do mesmo pode causar sérios danos ao equipamento que nesse caso não serão cobertos pela garantia do produto.

5. A engrenagem de tração, roda contra-tração, e o coletor giratório de cédulas não deverão conter gordura ou isto comprometerá a precisão da contagem.

6. Sujeira no led ultra-violeta, sensor infra-vermelho e cabeça magnética deverão ser limpos no mínimo uma vez por semana.

7. Contagem de Real, Euro ou Dólares:

Para contagem de notas de Reais, no painel de operações deve ser acionada apenas a opção «UV» tecla 15, para cédulas de R$ 1,00 R$ 2,00 e R$ 5,00.

Para contagem das demais cédulas de R$, Dólar e Euro usar UV/MG e IR.

SE ESTA MÁQUINA ESTIVER COM PROBLEMAS QUE VOCÊ NÃO PODE RESOLVER, POR FAVOR CONTATE NOSSA REDE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

PRODUTO SUJEITO A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

Características Técnicas

CONTADOR DE CÉDULAS DP6100E	
Voltagem	110 ou220V
Sistema de alimentação	Fricção
Velocidade mínima de contagem	1000 cédulas/minuto
Capacidade mínima do alimentador	200 cédulas
Capacidade mínima do aparador de cédulas	300 cédulas
Detecção de possíveis cédulas falsas	Sim
Detecção de erros	Sim
Partida automática	Sim
Programação de lotes	Sim
Display	03 dígitos
Dimensões das cédulas	100x50-90x90mm
Espessura das cédulas	0,07-011mm
Garantia	6 meses
Consumo	45W
Ruído	60dB (A)
Peso	7,5Kg

A relação de Assistências Técnicas Autorizadas Menno está disponívelem nosso site www.menno com.br

Rua Mário Corradi, nº 209
Erechim/RS CEP 99700-000
C. Postal 376
Telefone: (54) 3520.9900
Fax: (54) 3520.9920
E-mail: astecnica@menno.com.br

www.menno.com.br

Código MENNO: 833.070.025 Revisão: 01